

鼎昊源MaxMixer-50/MaxMixer-100 50升/100升大容量涡旋混匀仪



问题1.样品挂壁，常规搅拌混合无法充分混匀？
问题2.样品难溶，常规混合效果不给力？
问题3.混合液怕污染，也不想受磁场影响？
问题4.混合量巨大，又想保证混合效果，可找不到合适的设备？
.....

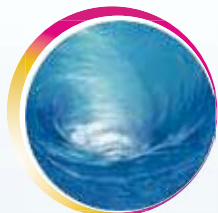


别苦恼了！
只需1台鼎昊源MaxMixer大容量
涡旋混匀仪，就能帮您解决大容
量混合的所有问题！

鼎昊源MaxMixer系列大容量涡旋混匀仪，利用大力矩偏心式旋转，在容器内产生快速强劲的涡流，让固液或液液混合快速又彻底地进行，不仅完全消除了挂壁的困扰，还能轻松混匀如红霉素、染色液等各种难溶的样品。同时，由于无须接触样品和混合液，从而免受任何外界污染和磁场影响，全过程十分安全可靠！



大容量
最多可混匀100L



大振幅
振幅达到50mm！涡流
劲猛，混合给力！



高频率
最大振荡频率可达100rpm！



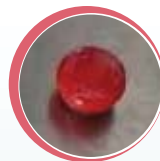
GMP车间使用
整机不锈钢打造，符合
GMP车间使用要求！



静音运行
虽然动力十足，但运行时，
整机噪音极低！



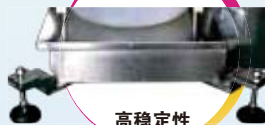
安全灵活
夹具牢固且可按需定
制，无论何种容器，
以何种参数运行，始
终保持稳固！



紧急制动
人性化的紧急制
动开关，一键秒
停！



智能编程
方便数字编程，可自由设定
混匀频率、混合时间、暂停时
间和循环次数！



高稳定性
采用自主专利技术，在最大频率和振幅
下连续工作，也能保证机座稳如泰山！



(温馨提示：本产品不包含上图中的容器桶)

技术参数

适用容器	50L或100L(容器夹具可按需定制)
振幅	50mm
混匀频率	50-100rpm
时间设置	混合时间1-99分钟，暂停时间0-9秒；
循环设置	1-9次
体积	84cm × 67cm × 49cm
重量	净重约52公斤
功率	220V/50Hz, 800W

订货信息

货号	品名
0410280-1	MaxMixer-50 50升工业大容量涡旋混匀仪
0401280-2	MaxMixer-100 100升工业大容量涡旋混匀仪
0401280-3	MaxMixer-OEM 定制工业大容量涡旋混匀仪
0401280-4	MaxMixer专用加温套

鼎昊源MaxMixer系列大容量涡旋混匀仪可广泛应用于生物制药、医疗卫生、环境监测、石油化工、食品、冶金等领域，也可在各类大专院校、企事业单位的实验室、化验室或生产车间用于大容量样品的混匀。欢迎随时联系我们免费索取更多资料！