

## 产品信息 Product Information

### Paryls® PPA A1050 GL30

**Latest Revision: Feb 18<sup>th</sup>, 2019**

#### 产品描述 Products Information

30% glass fiber Reinforced High heat Nylon 30%玻纤增强高温尼龙 (PPA)

#### 产品特点 Products Features

High strength 高强度

#### 产品用途 Applications

Structural component 结构件

未着色产品的典型值, 在 23℃下 Typical values for uncolored product at 23℃	测试方法 Test method	单位 Unit	典型值 Typical Values
<b>机械性能 Mechanical Properties</b>			
拉伸强度 Tensile Strength(Break)	ISO 527-1/-2	MPa	190
拉伸模量 Tensile Modulus	ISO 527-1/-2	MPa	10000
断裂伸长率 Tensile Elongation(Break)	ISO 527-1/-2	%	2
弯曲强度 Flexural Strength	ISO 178	MPa	270
弯曲模量 Flexural Modulus	ISO 178	MPa	8500
Izod 缺口冲击强度 Notched Izod Impact	ISO 180/A	kJ/m <sup>2</sup>	12
<b>热性能 Thermal properties</b>			
热变形温度 HDT/A @1.8MPa Heat Deflection Temperature	ISO 75-1/-2	℃	270
<b>燃烧特性 Flammability</b>			
厚度 3.0mm, Flame Rating@3.0mm thickness	UL94	Class	HB
<b>一般及加工性能 General Properties and Process ability</b>			
密度 Density	ISO1183	g/cm <sup>3</sup>	1.36
饱和吸水率@23℃/50%相对湿度 Moisture Absorption, Equilibrium 23℃/50% r.h	ISO62	%	0.2
模塑收缩率 Mold shrinkage	ISO 2577, 294-4	-	0.3/0.9
熔体温度范围, 注塑/挤出成型 Processing (Melt)Temp, Injection/Extrusion	-	℃	320~340
模具温度范围, 注塑/挤出成型 Mold Temp, Injection/Extrusion	-	℃	130~160
烘干温度 Pre-dry Temp.	-	℃	120
烘干时间 Pre-dry time	-	h	6~8

备注 Notes:

典型值: 此典型值不应解释为规格。Typical properties: These are not to be construed as specifications.