

## 产品信息 Product Information

### Paryls® LCP L1340 GL30

Latest Revision: Feb 18<sup>th</sup>, 2019

#### 产品描述 Products Information

30% glass fiber Reinforced Liquid Crystal Polyme 30%玻纤改性增强液晶聚酯

#### 产品特点 Products Features

High strength 高强度

#### 产品用途 Applications

High- temperature electrical components 电器高温部件

未着色产品的典型值, 在 23°C 下 Typical values for uncolored product at 23°C	测试方法 Test method	单位 Unit	典型值 Typical Values
<b>机械性能 Mechanical Properties</b>			
拉伸强度 Tensile Strength(Break)	ISO 527-1/-2	MPa	170
拉伸模量 Tensile Modulus	ISO 527-1/-2	MPa	16700
断裂伸长率 Tensile Elongation(Break)	ISO 527-1/-2	%	2
弯曲强度 Flexural Strength	ISO 178	MPa	210
弯曲模量 Flexural Modulus	ISO 178	MPa	14000
Izod 缺口冲击强度 Notched Izod Impact	ISO 180/A	kJ/m <sup>2</sup>	25
<b>热性能 Thermal properties</b>			
热变形温度 HDT/A @1.8MPa Heat Deflection Temperature	ISO 75-1/-2	°C	280
<b>电性能 Electrical Properties</b>			
表面电阻率 Surface Resistivity	IEC 60093	Ω	>E*14
<b>燃烧特性 Flammability</b>			
厚度 0.8mm, Flame Rating@0.8mm thickness	UL94	Class	V-0
<b>一般及加工性能 General Properties and Processability</b>			
密度 Density	ISO1183	g/cm <sup>3</sup>	1.61
饱和吸水率@23°C/50%相对湿度 Moisture Absorption, Equilibrium 23°C/50% r.h	ISO62	%	0.04
模塑收缩率 Mold shrinkage	ISO 2577, 294-4	-	0.1-0.3
熔体温度范围, 注塑/挤出成型 Processing (Melt)Temp, Injection/Extrusion	-	°C	300-380
模具温度范围, 注塑/挤出成型 Mold Temp, Injection/Extrusion	-	°C	80~150
烘干温度 Pre-dry Temp.	-	°C	120~150
烘干时间 Pre-dry time	-	h	6-12

备注 Notes:

典型值: 此典型值不应解释为规格。Typical properties: These are not to be construed as specifications.