

德芙龙陶瓷涂料熟化工艺

- 一、先计算喷涂工件涂料的用量，再决定熟化多少涂料，避免浪费。因为 A、B 熟化后只能存放三天（25℃气温）。A、B 混合熟化后加入色浆只能存放二天（25℃左右的气温），第二天使用时需要和新配的按 1:1 比例混合使用。熟化后没有用完的涂料应盖好桶盖，放在空调房，温度设定为 24℃左右。
- 二、A、B 混合熟化时会发生放热反应，所以要考虑熟化的胶桶是否够大，例如 A：B 加起来如果有 3Kg 要用 5 升的桶，如果桶不够厚实，再考虑更大一点的胶桶。
- 三、由于夏天气温高，所有 A、B 熟化时反应也会加快，熟化时温度也会增加，这时应注意防止胶桶爆裂、防止烫伤。先把 A 组份加入 B 组份，或 B 组份加入 A 组份也可以，把桶盖盖好，防止漏气，然后上机熟化，滚动熟化 4 个小时后，熟化完成。
- 四、确定熟化好后，先把色浆搅拌均匀，确保无沉底、结块。然后按比例加入熟化好的 A、B 组份，再搅拌均匀，滚动 10-20 分钟，就可以过滤喷涂了，面漆熟化也一样操作。

特别注意：

熟化应由专业人员操作，配漆桶要清洗干净，避免污染，尤其底漆面漆桶不能混用，过滤布不能混用，每次喷完漆后，立即清洗喷枪、漆桶。下次用时再用溶剂清洗一遍，溶剂用异丙醇、酒精均可，喷枪、漆桶要用气吹干。

DEFFOLON 德芙龙不粘涂料有限公司

地址：佛山市顺德区杏坛镇麦村七滘工业区十路二号

Tel: 0757-22892248&Fax:0757-22892249

网址：www.deffolon.com

邮箱：Welch2@deffolon.com