

基板厂盐酸泄漏事故演练方案

一、演练目的

为进一步完善应急预案，提高基板厂对突发性环境污染事件的应急处理能力，最大限度地减少事故对水土资源造成的污染，特进行此应急演练。

二、预演方案编写依据

中山中粤马口铁工业有限公司《突发环境污染事故应急预案》、《基板厂盐酸泄漏应急预案》。

三、演练的原则

认真贯彻“以防为主，防治结合”的原则，演练要模拟真实性，提高协调性和现场操作的熟练及迅速反应能力。

四、演练时间

演练开始时间：2016年10月17日下午14:00

演练结束时间：2016年10月17日下午15:00

演练总结时间：2016年10月17日下午15:00-15:30

总结地点：基板厂二楼小会议室。

五、应急指挥机构的组成、职责

成立突发性环境污染事故应急指挥小组，由基板厂厂长、副厂长、厂安全主任、质量与环保主管、值班调度、化学技术员兼酸再生站班长、水站二分站班长组成。由基板厂厂长任组长，副厂长任副组长，负责组织突发环境污染事故

应急处理工作的组织和指挥，厂值班调度为现场负责人。

六、参加演练人员分工

（一）生产技术部

1、生产技术部部长：负责发布环境污染事故应急预案的启动与解除的指令。

2、环保主任：负责突发环境污染事故处理过程的技术指导，分析判断事故轻重，提出具体处理方案，指导救援人员现场处理。

3、公司调度：负责传达环境污染事故应急预案的启动与解除的指令，时刻掌握救援进度，及时汇报。

4、水站二分站班长：负责组织水处理人员收集和处理泄漏槽液，并与基板厂及时沟通泄漏情况。

5、水站二分站当班人员：负责泄漏槽液的收集与检测。

（二）基板厂

1、基板厂厂长：负责组织基板厂环境污染事故的应急处理工作。

2、基板厂副厂长：协助厂长负责环境污染事故应急处理工作。

3、基板厂质量与环保主管：分析判断事故轻重，指导生产人员现场处理，及时沟通水处理站，适时掌握外泄盐酸监测、处理情况。

4、厂安全主任：负责演练过程安全评估，事故处理过程中现场必要的安全保障工作，维持现场秩序。

5、基板厂值班调度：负责事故现场的指挥组织处理工作。

6、基板厂化学技术员/兼职环保管理员：负责事故现场的组织处理工作。

7、机械、电气维修工：负责协助对事故的处理及事故抢修工作。

8、酸再生站当班操作人员：负责事故现场的处理工作。

七、演练规则

1、参加演练所有人员必须以“安全第一”为方针，演练以模拟操作为主，具体动作必须要做到，并能对评价人讲解操作原因及要领等，对不影响安全和正常生产及不会损坏设备的情况下可进行实际操作，但演练结束后必须将所有动过的设备恢复到演练前的正常状态。

2、为使演练安全及顺利进行，同时又能在演练中提高应急处理能力，在演练前对参加人员发给相关资料，以便熟悉。

3、演练时尽可能接近日常生产，所以现场不作标识，观摩人员要注意自身安全。

八、基板厂突发环境污染应急演练及步骤细则

1、预演项目内容：

酸再生站操作人员发现罐区新酸罐发生泄漏时，造成泄漏约 5m^3 的盐酸，后果将可能会造成环境污染，通过启动应

急预案系统处理，达到控制及消除事故带来的影响。

2、演练地点：

基板厂酸再生车间及水站二分站。

3、演练事故经过：

2016 年 10 月 17 日 14 时，基板厂酸再生站操作人员巡检发现，酸再生站罐区产生大量酸雾，并初步确定为新酸罐位置盐酸泄漏，约有泄漏出 5 m³ 盐酸。

4、响应级别为部门级响应。

5、实施步骤：

第一步：启动预案。

1、当酸再生站操作人员发现罐区有大量酸雾和初步判断新酸罐处发生泄漏时，应及时通知同班的值班人员按停机操作要求马上停止设备运行、记录下各酸罐的液位并撤离值班室，避免吸入酸雾造成人身伤害，同时立即通知值班调度。酸再生操作人员要在事故现场拉起安全警戒线，避免闲人进入事故现场。随后穿戴好防酸保护用品（防化服、防毒面具、防酸手套、水鞋）。

厂值班调度接到报告后迅速赶往现场，并通知机械、电气等值班人员到场支援。值班调度根据现场情况，评估泄漏量，立即进入应急预案启动状态，并向公司调度报告情况，同时向基板厂厂长汇报和通知其他应急指挥机构成员。

2、电气值班工接到通知，立刻携带电线盘和鼓风机赶

往现场，机械值班工携带工具赶往现场。电气人员负责架设强力鼓风机，吹散罐区内的酸雾形成风道，便于操作人员进入罐区查找泄漏点。机械值班工到场后立即穿戴好防酸保护用品（防化服、防毒面具、防酸手套、水鞋），与酸再生站操作人员一起顺鼓风机吹的风道进入罐区查找和处理泄漏点（一定要结合事故实际现场情况，确保人身安全的前提下，方可进入）。

1、发现新酸罐，罐体或阀门到罐身管路裂口造成泄漏，检查人员立即切换管道阀门并通知另一操作人员通过远程控制，将新酸罐内剩余的酸液抽到其它酸罐内。采用 PE 薄膜捆绑或遮挡缝隙避免喷射，并用适量的消防水冲洗泄漏口，避免产生更多的酸雾。

2、基板厂值班调度询问废酸罐现可容纳废酸的体积，根据可接纳的体积量立刻组织酸再生站操作人员将污水坑含酸废水抽到废酸罐（操作人员通过转换阀门，用废水泵打入废酸罐）。

3、通知水站二分站值班人员及酸洗线带班员做好接收含酸废水的准备。在废酸罐装满后，通知二分站和酸洗带班员开启废水泵（禁止阻断状态下使用），将含酸废水打入酸洗废水坑，再经酸洗废水泵抽到水站二分站。

4、酸洗工在酸洗废水泵随时待命，水站二分站当班人员在接到通知后，立即做好接收废酸的准备工作，同时向水

站二分站班长汇报，然后对可能受影响的水池进行取样检测，判定废水处理受影响的范围与程度。

5、水站班长了解情况后，立即向环保主任汇报，并组织水站值班人员救援，实时掌握废水系统受影响范围与程度，并向上级汇报。

6、公司调度接到报告，简单了解情况后，立即将情况报告给生产技术部部长及环保主任。

7、生产技术部部长了解情况后，向公司值班调度下达启动应急预案指令，公司值班调度向基板厂值班调度及基板厂应急指挥小组组长传达启动应急预案指令，基板厂正式启动应急预案。

第二步：现场评估事故危害程度，并研究制定处理措施和方案。

1、当厂长及各专业人员接到报告迅速到达现场后，立即组织对事故进行评估，评估内容包括：分析事故的发生有多大危害性，结合酸再生站现时废酸罐接收能力和现时水站的处理能力，决定是否需要现场处理。

2、通过评估，商讨制定事故处理措施：

（1）根据酸再生站现时废酸罐接收能力，将污水坑泄漏出的酸液打入废酸罐；如酸再生不能及时处理，应及时联系采购储运部通知废酸处理单位来拉废酸；

（2）根据水站提供的处理能力，将剩余含酸废水直接

泵到水站进行处理；

（3）若水站不能及时收集处理，采取厂内临时收集和用片碱中和的初步处理，再泵到水站二分站；

（4）评估设备修复能力，如厂内有能力修复的尽快组织设备人员修复，如无能力时联系有资质有能力的外单位修复。例如罐体裂缝则将罐内盐酸打入到其它酸罐，并将罐内冲洗干净，待外施工单位来人尽快处理。

3、化学技术员协同环保主任分析盐酸泄漏情况，制定废水处理措施。

第三步：实施处理措施。

1、组长现场监督事故措施及方案的实施，同时协调生产技术部水站二分站对废水进行收集和处理。

2、当班值班调度、酸再生站班长负责现场处理措施的落实（分别组织机、电及相关专业人员到现场处理），并密切关注废酸罐收集和水站对废水的收集情况，组织对事故后的抢修工作。

3、水站二分站班长根据废水收集池受影响的程度，向环保主任汇报后，确定是否需将受影响的收集池废水抽回至事故池。

第四步：宣布演练结束。

1、厂值班调度现场确认救援完毕后，向公司调度报告，公司调度接到报告咨询环保主任，并现场确认可以终止时，

上报生产技术部部长获取批准。

2、当事故处理好及维修工作完成后，具备恢复正常生产条件，由生产技术部部长下达演练结束指令。

九、总结

1、参加评价总结人员：

基板厂：吴建槟、肖津、任艳东、黎亮、

基板厂值班调度

生产技术部：宋志海、刘建苟、周顺程、彭盛通、樊江、
公司值班调度

2、总结重点：

（1）对演练过程进行点评，主要包括：①事故等级；②应急总任务及部分任务完成情况；③是否符合保护环境的总要求；④采取的重要防护措施与方法是否得当；⑤出动的规模、仪器设备的使用、消耗的物料；⑥应急处置中对利益与代价、风险、困难关系的处置是否科学合理。

（2）根据演练过程中暴露的问题总结分析应急预案的可行性与完整性，并提出修改意见。

十、安全注意事项

（1）处理过程中要注意自身安全，如不慎皮肤接触到盐酸，应立即用大量清水冲洗。

（2）要穿戴好所需的防护用品。（面罩、护目镜、水衣、水鞋、胶手套等）

(3) 要准备好专用工具(电线盘、鼓风机、消防水管、PE 薄膜)

十二、通信电话

1、生产技术部相关人员联系方式

公司调度 13928175150 二分站值班手机 13924909065

宋志海 13702781933 刘建苟 13823949883

周顺程 13809872672 彭盛通 18938754559

樊 江 13420099029

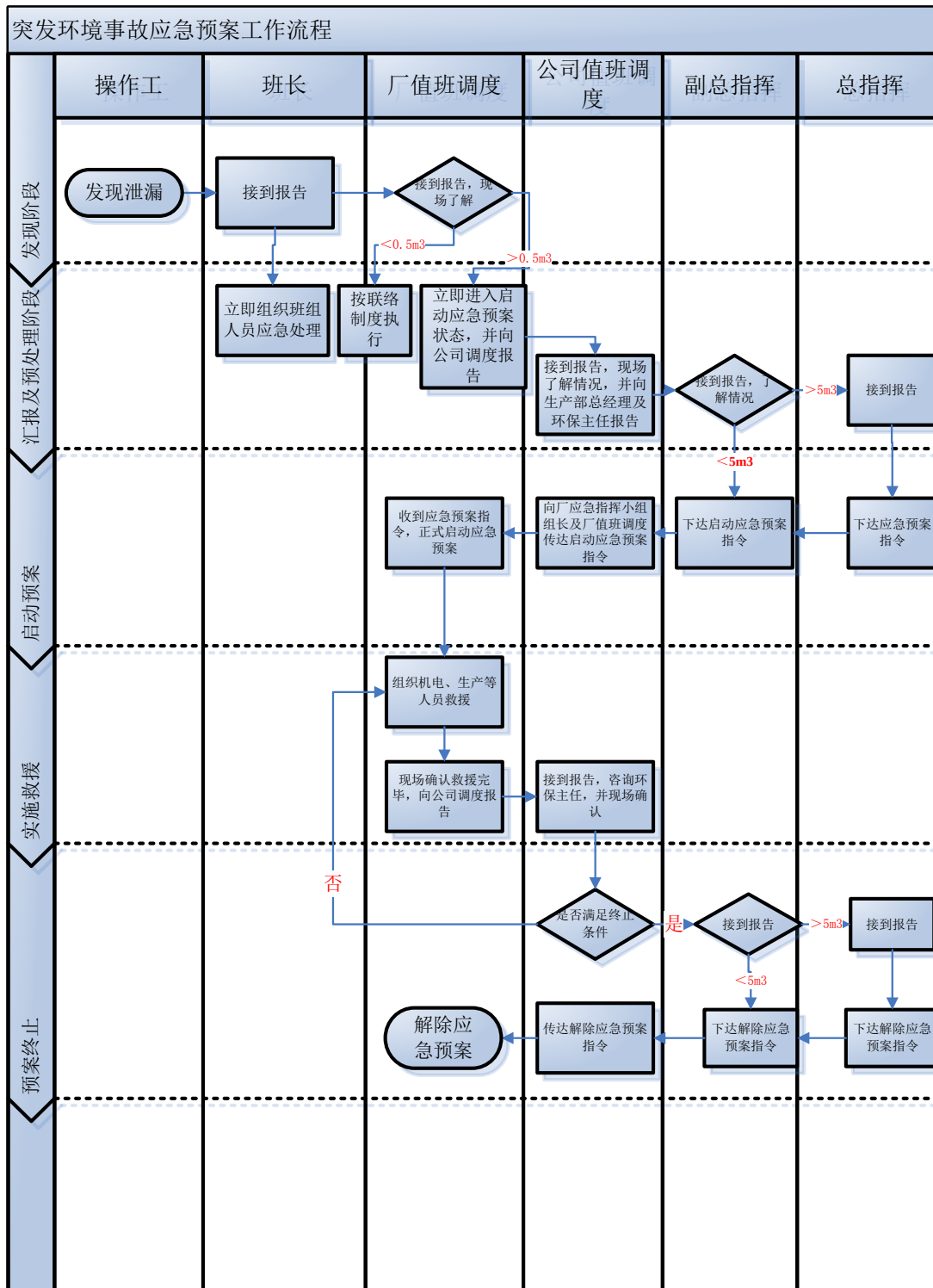
2、基板厂相关人员联系方式

吴建槟 13925398301 肖 津 13924983272

艳任东 15889883689 黎 亮 13631194128

基板厂值班调度 13924506930

十三 应急预案启动及解除工作流程



基板厂
生产技术部
2016-10-10