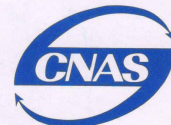




(2006)国认监认字(043)号



2006000425Z



CNAS L0698

检 验 报 告

No: 201011260

送检单位名称: 佛山市纬仑装饰材料有限公司

产品名称型号: 防火铝塑板 厚度4mm

检 验 类 别: 阻燃标识发证检验

NFTC

国家防火建筑材料质量监督检验中心

国家防火建筑材料质量监督检验中心

检验报告

№: 201011260

共 4 页 第 1 页

产品名称	复合铝塑板	型号规格	厚度4mm
委托单位	佛山市纬仑装饰材料有限公司	商 标	/
生产单位	佛山市纬仑装饰材料有限公司	检验类别	阻燃标识发证检验
送检单位	佛山市纬仑装饰材料有限公司	抽样基数	6000m ²
抽样单位	国家防火建筑材料质量监督检验中心	抽样日期	2012. 10. 11
抽样地点	公司仓库	到样日期	2012. 12. 01
检验地点	本中心	检验日期	2012. 12. 10 ~ 2013. 12. 04
样品数量	12. 87m ²	样品编号	201013419
检验依据	GB 20286-2006 《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》		
检验项目	燃烧性能 (B级)		
检 验 结 论	<p>经检验, 该厚度4mm型防火铝塑板燃烧性能符合GB 20286-2006规定的B-s1, d0, t1级的要求。</p> <p>按GB 20286-2006判定, 该制品燃烧性能符合公共场所使用的阻燃建筑制品的规定要求。(以下空白)</p>		
备注	<p>本报告分级结果在该制品与燃烧性能等级为A2或A1、密度大于或等于900kg/m³且厚度大于或等于6mm的基材表面之间存在空气间隙的条件下有效。</p>		

(检验专用章)

签发日期: 2013 年 1 月 4 日

批准:

丁

审核:

Xi

编制:

Xi

ision
ials
gyan,
25

国家防火建筑材料质量监督检验中心
检验结果汇总表

No: 201011260

共 4 页 第 2 页

序号	检验项目	检验方法	技术指标	检验结果	结论	
1	燃烧增长速率指数 (FIGRA), W/s	GB/T 20284-2006	≤120	0	合格	
2	600s内总热释放量 (THR _{600s}), MJ	GB/T 20284-2006	≤7.5	0.8		
3	火焰横向蔓延长度 (LFS), m	GB/T 20284-2006	<试样边缘	符合要求		
4	燃烧长度 (F _s), mm	GB/T 8626-2007	≤150	0		
5	烟气生成速率指数 (SMOGRA), m ² /s ²	GB/T 20284-2006	≤30	1	合格	
6	600s内总产烟量 (TSP _{600s}), m ²	GB/T 20284-2006	≤50	35		
7	燃烧滴落物/微粒	GB/T 20284-2006	600s内无燃烧 滴落物/微粒	符合要求	合格	
8	过滤纸是否被引燃	GB/T 8626-2007	过滤纸未被引燃	符合要求		
9	产烟毒性, 级	GB/T 20285-2006	t1 达到ZA ₃	ZA ₃	合格	
10	总热值 (PCS)	氟碳涂层, MJ/m ²	GB/T 14402-2007	/	6.0	/
		表面铝板, MJ/kg	GB/T 14402-2007	/	0.0	/
		PE阻燃芯材, MJ/kg	GB/T 14402-2007	/	39.5	/
		底面铝板, MJ/kg	GB/T 14402-2007	/	0.0	/
		整体制品, MJ/kg	GB/T 14402-2007	/	24.3	/
	以	下	空	白		
备注						

质量
★
行业
用品

国家防火建筑材料质量监督检验中心 检验报告

№: 201011260

共 4 页 第 3 页

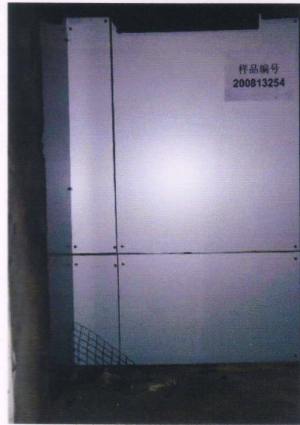
生产单位	佛山市纬仑装饰材料有限公司		
通信地址	佛山市顺德区大良新滘工业区创业路2号		
法人代表	李爱明	邮政编码	528300
联系电话	0757-22307738	传 真	0757-22307733
产品说明:			
<p>该制品由4mm厚、面密度为4.5kg/m²的PE阻燃芯材双面复合0.5mm厚、面密度为1.4kg/m²的铝板制成，表面铝板表面有厚25μm的氟碳涂层。制品厚度为4mm，面密度为7.56kg/m²。 (以上信息由送检单位提供)</p> <p>GB/T 14402-2007和GB/T 20285-2006试样按标准制取，其他试样厚度为4mm。</p> <p>GB/T 20284-2006试样说明:</p> <ol style="list-style-type: none">1. 试样按GB/T 20284-2006正文5.2.2.a) 规定进行安装固定，采用金属螺钉将试样固定于金属框架。试样背火面与基材之间设有宽40mm的空气间隙，基材背面紧贴背板。2. 试样长翼按GB/T 20284-2006正文5.2.2.e) 规定设置水平和垂直拼接缝，接缝宽度为12mm。未使用附加制品予以密封。3. 试样基材为厚12mm、密度900kg/m³的硅酸钙板。4. 试样背板为厚12mm、密度900kg/m³的硅酸钙板。5. 试样受火面为表面铝板的氟碳涂层面。(以下空白)			

国家防火建筑材料质量监督检验中心
检验报告

No: 201011260

共 4 页 第 4 页

GB/T 20284-2006 试样照片



试验前的长翼



试验前的短翼



试验后的长翼



试验后的短翼